

3M 9191

Instrucțiuni de aplicare

FIȘĂ TEHNICĂ

1. Curățați și degresați ambele suprafețe care urmează a fi lipite.

Recomandări:

Pentru obținerea unei aderențe optime, suprafețele trebuie să fie curate și uscate. Se recomandă să degresați suprafețele cu alcool izopropilic (în amestec 1:1 cu apă). Pentru curățare folosiți o lavetă curată și ștergeți suprafața într-un singur sens. Evitați să ștergeți suprafața în mai multe direcții sau circular deoarece riscați să murăriți întreaga arie de lipit cu contaminanții care au fost curățați anterior de pe suprafețele adiacente. Lăsați suprafața să se usuce înainte de a aplica banda adezivă. Evitați contaminarea și murdărirea suprafeței după degresare. Ideal ar fi să verificați temperatura suprafețelor ce urmează a fi lipite și pe cea a mediului ambiant folosind un termometru cu infraroșu sau un termometru de camera. Se recomandă ca temperatura suprafețelor ce urmează a fi lipite să fie de minim 10°C și cea a mediului ambiant între 21°C și 38°C.

2. Aplicați banda dublu-adeziva pe prima suprafață.

Recomandări:

Evitați atingerea suprafeței adezive a benzii și a zonei de lipit (după curățare).

3. Aplicați o presiune fermă pentru îmbunătățirea gradului de contact adeziv-suprafață și pentru a crește astfel rezistența finală a îmbinării.

Recomandări:

Folosiți un rulou manual din cauciuc masiv pentru presare și realizați 2-3 treceri pe toată lungimea îmbinării. Dacă nu aveți un rulou, puteți folosi și o racletă de plastic semi-rigid pentru a aplica presiune și a uniformiza lipirea.

4. Desfaceți liner-ul de protecție de pe cea de-a doua față a benzii

Recomandări:

Puteți folosi un cutter sau un cuțit. Evitați atingerea adezivului până la lipirea celei de-a doua suprafețe. Evitați atingerea zonei de lipit (după curățare).

5. Lipiți materialul pe care s-a aplicat deja banda de cea de-a doua suprafață, pregătită și curățată în prealabil.

6. Aplicați din nou o presiune fermă pentru a îmbunătăți gradul de contact adeziv și cea de-a doua suprafață.

Recomandări:

Folosiți un rulou manual din cauciuc masiv pentru presare și realizați 2-3 treceri pe toată lungimea îmbinării. Dacă nu aveți un rulou, puteți folosi și o racletă de plastic semi-rigid pentru a aplica presiune și a uniformiza lipirea.

7. Piesele îmbinate astfel pot fi manipulate imediat. Rezistența asamblării crește în timp, cea finală atingându-se în câteva ore de la efectuarea lipirii.

